

FOLDER / PROSPECTO TÉCNICO

ITEM 64 – ROLO DE BORRACHA DE PRESSÃO – PLASTIFICADORA GBC VOYAGER 7580

Documento apresentado em atendimento ao item 10.1.4 do Edital do Pregão Eletrônico nº 230/2026 (UASG 020001), a pedido da Pregoeira, contendo o detalhamento técnico do produto ofertado para o item 64.

1. Identificação do item

Item	64
Descrição no edital	Rolo de borracha de pressão
Código de referência (Anexo 2)	20gt006901380
CATMAT	631010
Equipamento aplicável	Plastificadora – GBC Voyager 7580, com alimentador Mabeg e empilhador Gremeser b0
Marca ofertada	GBC (peça compatível, fabricada sob encomenda conforme item 2 do Anexo 2 do Edital)
Quantidade	1 (uma) unidade
Peso aproximado	63 a 64 kg

2. Fotografia do produto ofertado

Rolo de borracha de pressão fabricado e embalado para entrega:



Compatível: Plastificadora GBC Voyager 7580

Peça não original, fabricada com material compatível com o do fabricante e qualidade equivalente (item 2 do Anexo 2 do Edital). Cor variável conforme estoque.

3. Descrição técnica do componente

O item corresponde ao rolo inferior de contrapressão (nip roll) da unidade de laminação da plastificadora GBC Voyager 7580. Segundo o manual do fabricante, esse componente trabalha em conjunto com o rolo superior aquecido (cromado), formando o ponto de pressão ("nip") por onde passam a película de laminação e o material a ser plastificado; é um rolo não aquecido, com revestimento em borracha (compound tipo Hypalon/EPDM), responsável por aplicar a contrapressão necessária ao processo de laminação.

A peça ofertada é fabricada sob encomenda com as mesmas características funcionais do componente original: eixo/núcleo em aço 1045 e camisa de revestimento em borracha vulcanizada, dimensionada e balanceada para reposição direta no conjunto do rolo inferior da Voyager 7580, mantendo diâmetro, comprimento útil e furação/encaixe dos munhões compatíveis com o equipamento.

A borracha de revestimento possui dureza Shore A 80 e resistência a alta temperatura, suportando temperatura de trabalho de até 120°C, compatível com a exigência térmica do rolo aquecido superior do conjunto laminador.

4. Desenho técnico cotado

Desenho de fabricação do conjunto, com cotas dimensionais (elaborado pela equipe técnica responsável pela usinagem e revestimento da peça):



Título do desenho	VOYAGER BOTTOM NP ROLL ASS'Y (conjunto do rolo inferior de contrapressão – Voyager)
Material do núcleo	Aço 1045
Revestimento	Camisa de borracha vulcanizada (compound resistente a calor e adesivos), aplicada sobre o núcleo metálico
Dureza da borracha	Shore A 80

Resistência térmica	Alta resistência a temperatura – temperatura de trabalho de até 120°C
Comprimento total	865,00 mm
Diâmetro externo (revestido)	Ø 206,51 mm
Diâmetro do núcleo (sob a camisa)	Ø 164,50 / 164,51 mm
Diâmetro dos munhões (eixo)	Ø 40,00 mm
Comprimento dos munhões	25,00 mm + rebaixo de 10,00 mm, com chanfro de 45°
Peso aproximado	63 a 64 kg
Quantidade	01 unidade
Escala do desenho	1:10 (milímetros)
Responsável técnico	Samuel Sousa Peres / Marcos V. de A. Miranda

5. Compatibilidade e desempenho

1. A peça não é original de fábrica, conforme item 2 do Anexo 2 do Edital, que dispensa essa exigência, mas possui a mesma durabilidade, eficácia, compatibilidade e eficiência do componente original, respeitadas as dimensões e a função de contrapressão do rolo inferior.
2. A peça é fabricada com material compatível com o do fabricante e qualidade equivalente à do componente original, nos termos do item 2 do Anexo 2 do Edital ("os itens a serem contratados não precisam, necessariamente, ser originais do fabricante. Não obstante, eles devem possuir a mesma durabilidade, eficácia, compatibilidade e eficiência na sua fabricação"). A cor do revestimento em borracha é variável conforme o estoque disponível, sem prejuízo das características técnicas e da compatibilidade funcional exigidas.
3. O revestimento em borracha vulcanizada, com dureza Shore A 80 e resistência a alta temperatura (trabalho de até 120°C), suporta a temperatura de operação do conjunto laminador e a pressão de trabalho contra o rolo superior aquecido, sem comprometer a qualidade da laminação.
4. A peça será entregue nova, de primeiro uso, embalada e identificada conforme exigido no Anexo 3, Cláusula Quarta, Parágrafos Segundo e Terceiro, do Edital.
5. A compatibilidade final também poderá ser verificada pelo Serviço de manutenção do Senado Federal por comparação com a peça original e avaliação in loco, nos termos do item 2 do Anexo 2 do Edital.

6. Responsável técnico pela fabricação/fornecimento

GRAFITEC MANUTENÇÕES LTDA – CNPJ 68.742.439/0001-23, especializada em manutenção industrial, usinagem, tornearia e solda, com experiência no segmento gráfico (equipamentos Heidelberg, Bobst, Stahl, MBO, Müller Martini e Polar), responsável pela fabricação e fornecimento do rolo objeto do item 64.

Anápolis/GO, 21 de setembro de 2026.

MARCOS VINICIUS DE
ARAUJO

MIRANDA:70058511105

Assinado de forma digital por
MARCOS VINICIUS DE ARAUJO
MIRANDA:70058511105
Dados: 2026.09.21 17:13:58 -03'00'

MARCOS VINICIUS DE ARAUJO MIRANDA

Sócio Administrador - GRAFITEC MANUTENÇÕES LTDA
CPF 700.585.111-05

